(α)

特願2003-066970

ページ: 1/

【書類名】 【提出日】 【あて先】 【事件の表示】 【出願番号】

【提出者】

【住所又は居所】 【氏名又は名称】 【提出する刊行物等】

【提出の理由】

刊行物等提出會 平成16年 7月26日 特許庁長官 殿

特願2003-66970

省略 省略

刊行物(1):特公昭57-3415号公報 刊行物(2):特 開昭57-110338号公報

1. 序 本願発明は、平成14年8月20日に出願され、平成1 5年3月1 2日に国内優先制度を採用し、平成16年5月13 日付で公開された ものであるが、本件特許出願前に頒布された 刊行物に記載された発明 に基づいて容易に発明し得るものであ るため特許法第29条第2項の 規程に該当し、拒絶されるべき ものであることを以下に説明します。2. 本願発明について 2 - 1 本願発明の発明特定事項 本願発明の発明特定事項は、次の とおりであります。 (1) 請求項1記載の発明 ▲1▼粒塊状 をなす担体に触媒成分が担持されてなる触媒の製造方法 であっ て、 ▲2▼前記触媒成分を含む触媒前駆体と前記担体とが収容 された処理 容器を、 ▲3▼回転させるとともに揺動させるこ とにより、 ▲4▼前記担体に前記触媒成分を担持させる、 ▲ 5▼ことを特徴とする、触媒の製造方法 (2) 請求項2記載の 発明 ▲1▼前記触媒前駆体が、 ▲2▼前記触媒成分を含む粉 体、 ▲3▼前記触媒成分を含む溶液、および、 ▲4▼前記触 媒成分を含む懸濁液からなる群より ▲5▼選ばれる何れか1種 の形態をなす、請求項1記載の触媒の製造 方法。 (3)請求 項3記載の発明 ▲1▼前記処理容器が、直径に対して1~3倍 の長さを有する円筒状 をなし、 ▲2▼その中心軸が水平方向 に配置され、 ▲3▼前記担体が、前記処理容器の容量に対して 10~60%収容され、 ▲4▼前記回転が、前記中心軸回り に5~60rpmで回転させ、 ▲5▼前記揺動が、前記中心軸を上下方向の揺動角度5~90°で ▲6▼1~12spmで揺 動させる、 ▲7▼請求項1または2に記載の触媒の製造方法。 2-2本願発明の効果 本願発明は以下のような効果を奏しま す。 触媒前駆体と担体とが収容された処理容器を回転させると ともに 揺動させることによって、担体に対する触媒成分の担持 を効率的か つ均一に行え、歩溜まりや触媒強度を高め、粒度の バラツキを少な くすることができる。3本願発明と刊行物との 対比 (1) 請求項1記載の発明について 請求項1記載の発明 に対しては、刊行物(1)、(2)を提出し ます。 提出する 刊行物(1)の第1頁右欄第17行目乃至第20行目 に、「プ ーリー機構と連結せられた摩擦車によって攪拌ドラムを 回転せ しめると同時にクランク機構によって該攪拌ドラムをシー ソー の如く上下揺動せしめて攪拌する・・・」と記載されており、 また、第2頁左欄第33行目乃至第35行目には、「攪拌ドラム の 回転速度及び上昇下降角度、上昇下降速度を多種変化せしめ て撹 拌すれば攪拌物の性質に応じた攪拌が出来るのである。| と記載さ れております。さらに、提出する刊行物(2)におい ては「触媒 成分が担体に担持されている触媒の製法」について

特願2003-066970

ページ: 2/

の発明が明瞭 に記載されております。 以上のことから、本提 出書の2-1項において本願発明の発明 特定事項の(1)に示 す請求項1記載の発明▲1▼~▲5▼は、単に、刊 行物(2) に記載されている従来から周知である触媒の製造を、 同じく従 来から公知である刊行物(1)に記載されている攪拌装 置もし くは、混合装置を使用して触媒を製造するための方法であり、 格別創作性を必要とするものではありません。 (2) 請求項2記 載の発明について 本願請求項2記載の発明に対しては、刊行物 (2) を提出しま す。 提出する刊行物 (2) の第3頁上段右 欄第19行目乃至下段左 欄第4行目に「触媒成分の担体への担 持は、触媒成分を含有する 組成物と担体とを混合して、組成物 を担体に担持させた後、該組 成物が担持されている担体を焼成 することによって行われる。触 媒成分を含有する組成物は、ス ラリー状、粘土状、粉末状のいず れでもよい。」と明示されて おります。 この点につきましては、前記2-1項において本願 発明の発明 特定事項の(2)に示す請求項2記載の発明の▲2 ▼については、上 記刊行物(2)記載事項に示されている事項 と同じであることは 言うまでもありません。また、▲3▼、▲ 4▼の溶液、懸濁液を使用する ことにつきましても、上記刊行 物(2)記載事項に対し、特別に 新規性、進歩性を有するもの でなく、組成物の使用範囲を単に列 挙したに過ぎません。 な お、本願請求項2に記載されている「触媒前駆体」は、本願 発 明の公開公報第4頁

*** 【提出の理由】 **特願2003-066970**

ページ: 3/E

[0017]

に「担体に担持させる触媒成 分を供給する供給源となる。」と 説明されており、これは前記刊行 物(2)に記載されている「 触媒成分を含有する組成物」に相当 するものであります。 以 上のことから、前記2-1項において本願発明の発明特定事 項 の(2)に示す請求項2記載の発明▲1▼~▲4▼は、上記刊行 物 (2) から容易に想到でき、格別創作性を必要とするもので はありませ ん。(3)請求項3記載の発明について 本願請求 項3記載の発明に対しては、刊行物(1)、(2)を提出しま 提出する刊行物(2)の第5頁上段右欄第7行目乃至10 には、「転動造粒機の回転皿に入れ、・・・25RPMで 回転させ ながら、前記組成物55gを散布し、1時間混合して 組成物を a - アルミナ粒子に担持させた。」と記載されており ます。 また、提出する刊行物(1)の第3頁に示す第1図にお いては 攪拌ドラムが40°(23°+17°)の揺動角度で揺動するこ とが明瞭に示されており、前記2-1項において本願 発明の発明 特定事項の(3)に示す請求項3記載の発明▲4▼ 、▲5▼に相当するも のであります。 また、刊行物(2)に 記載されている混合容器は回転皿であり ますが、混合する場合 に用いる容器であることに変わりありませ ん。 さらに、処理 容器が直径の1~3倍の長さの円筒状であり、か つ、担体の収 容量、処理容器の回転・揺動を数値により限定して おりますが 、この数値による限定につきましては、刊行物(1) に「攪拌 物の性質に応じて設定することができる」と明瞭に示さ れてい る点を考慮すれば、当業者が任意に選択すればよいことで あり 、格別創作性を必要とするものではありません。 以上のことか ら、2-1項において本願発明の発明特定事項の (3)に示す 請求項3記載の発明▲4▼、▲5▼は提出する刊行物(1)、 (2)から容易に想到でき、特別な創意性はありません。4結論 以上のように、本願請求項1乃至3記載の発明の発明特定事項 は、提出する刊行物(1)、(2)に開示もしくは示唆されており、また、本願発明の効果は、提出する刊行物(1)、刊行物(2) からも予測で きるため、本願は、当該技術分野において通 常の知識を有するもので あれば容易に発明し得るものであるた め、特許法第29条第2項に該 当し、拒絶すべきものである。

(b-)

- L1 ANSWER 2 OF 2 WPIX COPYRIGHT 2004 THOMSON DERWENT on STN
- TI Stirring appts. for food powder comprising stirring drum, supported on friction wheels, coupled to turntable driven by motor (J5 10.7.79).
- PI JP 57003415 B 19820121 (198207)* 5
 JP 54086674 A 19790710 (198207) <---
- AB JP 82003415 B UPAB: 19930915

 Appts. for stirring food powder comprises a turntable with four friction wheels located at its corners, motor mounted on the table to drive the wheels, and stirring drum supported with the wheels to turn the drum coupled to the turntable. (J54086674)

(A)

毎日本国特許庁(JP)

40特許出願公告

錫 (B2)

6760 - 4 B

昭57—3415

ᢒ Int.Cl.⁴	
B 01 F	11/00
	9/02
#A 23 P	1/00

庁内整理番号 微别記号 6953-4G 7412-4G

经公告 昭和57年(1982) 1月21日

発明の数 1

(全5貫)

8粉 宋食品頻等の攪拌装置

的52-154644 6045

44 昭52 (1977)12月21日

BR54-86674

❷昭54(1979)7月10日

5 1

山本英雄 母発 明

名古屋市昭和区元宫町 5 丁目 20番

株式会社サンスターステンレス 名古屋市昭和区元官町5丁目20番 地

②代 理 人 弁理士 西山間− 69引用文献

150580 (JP,C1)

砂特許請求の範囲

1 左右両端中央部を支柱に枢支せしめた台板を 設け、数台板の四隅部に台板の回動方向に直交す を周設せしめた摩擦車を設け、設摩擦車を台板に 固設したモーターに連繋せしめ、又台板の後端に リンクの一端を枢着すると共応設リンクの他端を 一端が別のモーターに連続する波速機の出力軸に 取付けられたリンクの他端に枢着せじめ、前配拳 25 柱 3'; 3'上の軸要4 , 4'に枢支せられている。 第車上に該摩擦車の凹海に嵌合する突起を開設せ しめた提押トラムを観察せしめたとどを特徴とす る粉末食品類等の攪拌装置。 発明の詳細な説明、

本発明は胡麻、ふりかけ海苔等の粉末食品類を 30 はじめ薬品類、建材類等混合作業を必要とするす べてのものを迅速且つ確実に提押出来る様にした 粉末食品類等の攪拌方法及びその装置に関するよ のである。

従来の粉末食品類等の攪拌装置は攪拌ドラムに 35 13の回転を枢軸8に伝導をしめている。 **搅拌スクリユが内蔵されて該挽拌スクリユによつ** て攪拌せしめており、かかる方法にては必然的に

提拌スクリユを必要とするためその攪拌構造上か ら来る欠点を生せざるを得なかつた。

2

即も攪拌スクリユと攪拌ドラム間の間際部分に 攪拌物が滞留したり、攪拌 ドラムの前方部と後方 5 部の提押物が充分に行き渡らないため平均的に進 合出来ず、ある程度の攪拌性を得るのに相当の時 間を變し、又挽枠スクリュ自体の加熱により挽枠 スクリニや提择ドラムの表面に提拌物が付着し易 く成つたり、攪拌スクリュの回転による騒音を生 10 じる欠点を有し、一方攪拌物の取り出し口が攪拌 ドラム上部に位置すると共に攪拌スクリュ内蔵の ため攪拌物の取り出しや攪拌ドラム内の洗浄並び に提供トラム自体の持ち遅びも困難であり、又提 拌不備の場合人手にて攪拌を補助したり攪拌物の 15 取り出しにも人手を必要としているため不衛生で ある等の欠点を有していた。

本発明はかかる欠点に鑑み、ブーリー機構と連 結ぜられた摩擦車によつて攪拌ドラムを回転せし めると同時にクランク機構によつて眩攪挫ドラム る方向に回動自在に支持されると共に中央に凹滯 20 をシーゾーの如く上下揺動せしめて攪搾すること により上配欠点を解消せんとするものであつて、 以下本発明実施の一例を図面に基いて説明すると、 11は長方形状板の左右両端中央部に支軸2,2 が突破せられた合板であつて、酸支軸2,2は支

> 前配台板1の四隔部上には軸受5,5/6,6/6/ を設けて左右の軸受 5', 5'及び 6, 6'問に枢軸 7, 8を枢支せしめ、政枢軸7,8の先端部に中央に 四帯9を周設せしめた摩擦車10,10,11, 「「を固着せしめると共に軸受けの内側腱接部に はプーリー12を枢軸8に固着せしめ、眩ブーリ 一12は台板1の底面に固設せられたモーター 13の出力軸14先端に固着せられたプーリー 15とVペルト16にて連結せられてモーター

又台板1の後端中央部にコ字状のプラケット 17を固股せしめ、酸プラケット17には両端部

ڄڙ

The Table

(2)

特公 昭57-3415

に透孔18,19を有するリンク20を挿入せし めて上記プラグット17に固設せられた軸21を 選孔18に挿嵌せしめ、一方リンク20の他端部 の透孔19に軸22を揮鉄せしめると共に該軸・・ 22の一端にリンク23を固着せしめ、リンク 2-3 は被連機 2 4の出力軸 2-5 と嵌着せられたスー リープ26に固着せられて成るクランク機構Aを 形成せしや、波連機24のブーリー27とモータ -28のプーリー29をVベルト30にて連結せ しめてモーター28の回転をクランク機構Aを介 10 11/上に眩摩擦車18:,10/,11,11/ の凹帯 して上下動の往復運動に変換せしめている。

10/13/2004 11:11 FAX 651 699 7901

,円柱形状を有する提牌ドラム31には左右に突 起部32が周段せられ、該突起部32は前記摩擦 車10,10,11,11の凹溝9に嵌合せられ て提供ドラム31に回転を伝導せしめており、又 15 機能物が付着することもなく提择物の取り出しや。 機構トラム31の前方端には蓋体32を意脱自在 に設けると共に内面の上下左右位置に四本の突起 部34を提择ドラム31の前端から後端に歩つて 沙殿している。 こうしょう こうきょう こうごうこう

である。 というまと、語と、音を言語である様

- 次に例えば提押物として提押ドラム31に先ず、、よつて提押ドラム31を複数準備しておけば攪拌 思胡麻を投入した後白胡麻を投入したる層状態の ものを本発明に係る方法にで提供した場合につい て説明すると、提择ドラム31の回転により黒胡 25 めることが出来。東に提押ドラム31自体を次の 麻及び白胡麻は提拌ドラム31の円周方向に対し 上部の胡麻が下部の胡麻を覆う状態で移動し、これを利用的効果となったるものである。 の投控トラム31の回転にシーンーの如き上下揺 動を加えると、境性ドラム3.1の前方及び後方の 朝麻はそれぞれ前方から後方へ、後方から前方へ 50 と紛めに移動して胡麻は攪拌にラム3.1内を十分 に行き渡つて提供能力を向上出来るものであり、 操作トラムの回転速度及び上昇下降角度・上昇下 降速度を多種変化せしめて操作すれば提择物の他 質に応じた提供が出来るのである。

要するに本発明は、左右両端中央部を支柱 300%

and the second second

人名英格纳内蒙古

Anna Carrier & to the Contract

· 在一次,所以各种国际 (1977)

The same of the state of the

部に台板1の回動方向に直交する方向に回動自在 に支持されると共に中央に凹溝8を周設せしめた 摩擦車10,10',11,11'を設け、該摩擦車 10,10′,11,11/を台板1に固設したモー 5 ター13上に連繋せしめ、又台板1の後端にリン ク2.6の一端を枢着すると共に鼓リンク20の他 端を一端が別のモーター28に連繋する波速機 24の出力軸25に取付けられたリンク23の他 端に枢着せしめ、前記摩擦車10,10′,11, 9に篏合する突起3.2を周段せしめた提拌ドラム 31を戦争せしめたので、従来の様に攪拌スクリ ニを必要とせず簡易な構造のもとで迅速且つ平均 した機件が出来、又機拌スクリニの加熱により、、 操拌ドラムの洗浄も容易となり、又攪拌ドラム。 31は摩擦車10,10′,11,11′上に敷架さ れているのみで回転機構には連結されておらず、 摩擦車11,11~の回転上従って転動する様に標 尚35は提供ドラムを上方から支持する支持車、20 成せしめているので、機構が簡易であると共に提 拌ドラム31の取り外しを自在に行うことが出来。 物の取出し、機拌ドラム31の洗浄等の中間操作 の完了を待つことなく連続的な機構操作を行わし 工程への運搬容器として利用することも出来る等 図面の競挙な説明

- 図は本発明実施の一例を示すものにして、第1 図は本発明に係る挽拝装置の一部切欠正面図、第 2四は同止一部切欠左側面図、第3回は提押ドラ 49上下動を示す図、第4回は提押ドラムを取り 除いた場合の提件基置の平面図、第5回及び第8、 図はイラルク機構の拡大図、第7図は第1図のX

1……台板、2……支触、10,106,11,115

Entertainment to the will be to be

Control of the Park Park Park Park Park

the state of the s

Carlotte and the second of the second

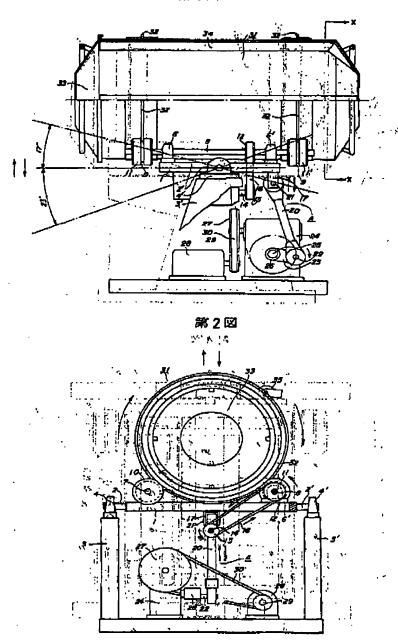
1960年1月2日 - 1980年1月2日 - 19

Acres 5 de la 1208 de la Carte de Nacional de la constante de la Carte de la C

(3)

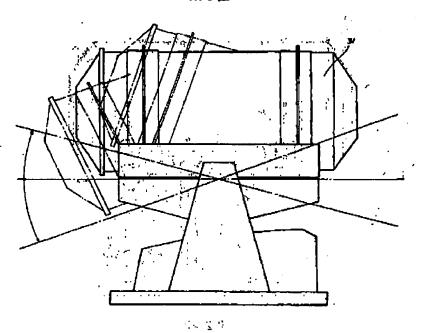
特公 昭 5 7 - 3 4 1 5

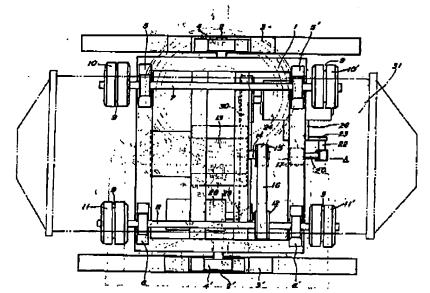
第1図





第3図・

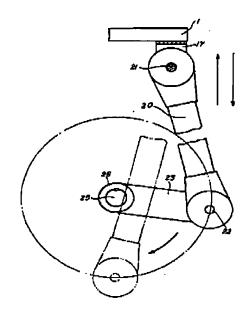




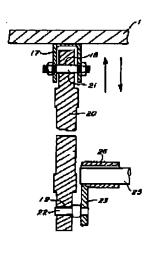
(5)

寿公 昭 5 7 — 3 4 1 5

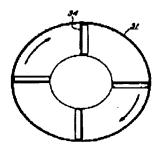




粧品図



第7図



(c.)

- LI ANSWER 1 OF 2 WPIX COPYRIGHT 2004 THOMSON DERWENT on STN
- TI Prepn. of catalyst for removal of nitrogen oxide(s) by mixing active component with specified carrier for improved mechanical strength etc..
- PI TP 57110338 A 19820709 (198233)* 7 <--
- In the preps. of nitrogen oxides purifying catalyst by mixing 40-150 wt.pts. pref. 50-140 wt.pts. of a catalyst component of formula: MaXbOc, (where M is V, Fe, Cr, Cu and Al, X is Ti, Ba and S, b is 0-15 when a is one, and ca is determined by the atomic valency of M and X) with 100 wt. pts. of carrier e.g. Al203 etc. followed by calcination, the improvement comprises using as the carrier a heat-resisting inorganic substance having apparent density of 35-60%, water absorbability of 20-50%, mean fine pores dia. of 40-200 microns, specific surface area of less than 2 sq.m/g and bulk density of 1.5-2. The catalyst component deeply enters the inside of the fine pores of the heat-resisting inorganic substance at high density only by mixing together. The catalyst has improved mechanical strength